



| | |
|-------------------------|---|
| ANCHO TRABAJO | Hasta 2500mm (Opcional más ancho) |
| FUNCIÓN | Acumular en el proceso de cambio rollo, sin paros de producción, y pulmón de enfriamiento producto terminado. |
| CAPACIDAD | Estándar de 80mts máxima acumulación |
| VELOCIDAD | Hasta 80Mts/min en acumulación y 110Mts/min en alimentación, según materiales |
| ACCIONAMIENTOS | Servo motorizados y control absoluto de los parámetros con una pantalla de operador de 7". |
| POTENCIA ELÉCTRICA | 4Kw 400/460v 50/60Hz. |
| SISTEMA DE INTRODUCCIÓN | Servo motorizado y Sensorescontrol tensión 30/500N |
| SISTEMA DE ACUMULADO | Cama de rodillos Servo motorizada y sensores tensión 30/500N |
| SISTEMA DE BOBINADO | Doble bobinador Servo motorizado y sensores tensión 30/500N |
| HOMOLOGACIONES | Certificado CE, documentación y seguridad maquinas. |
| DIMENSIONES | Dependerá de la configuración necesaria. |
| PESO | Según configuración |

Se puede complementar con unidades adicionales para formar una línea de Laminación de grandes producciones y calidad controlada.

- Corte de Bordes y extracción
- Triturador de borde cortado.
- Sistema supervisión digital del espesor Laminado en producción, para evitar pérdidas de calidad.
- Sistema de centrador antes del Bobinado.

